

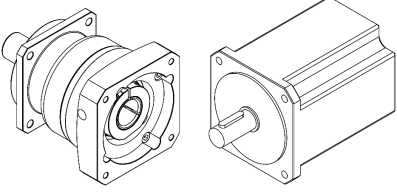
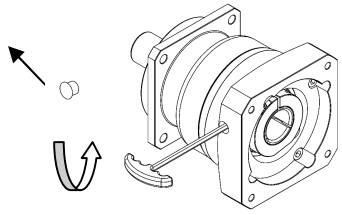
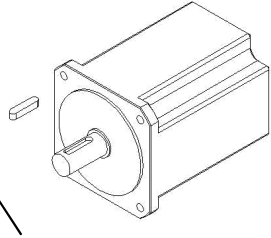
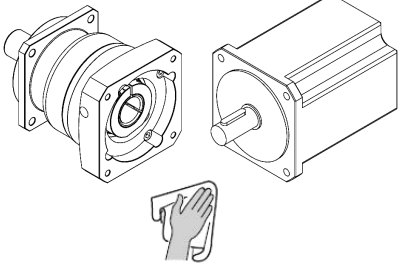
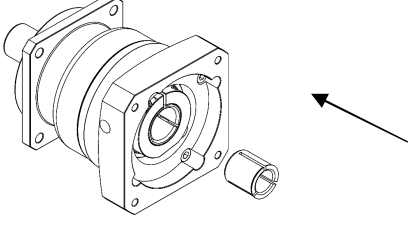
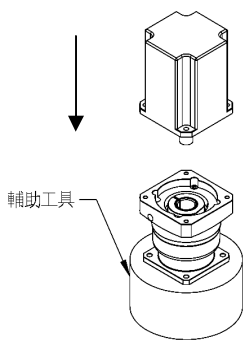
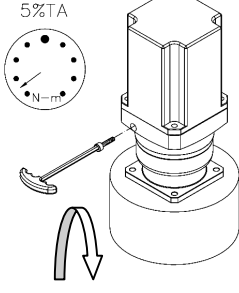
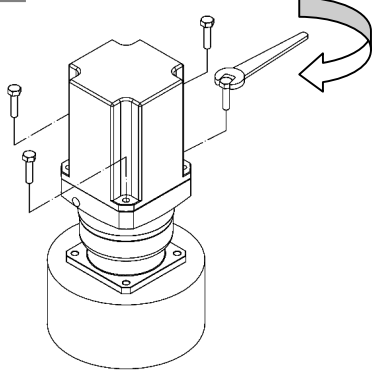
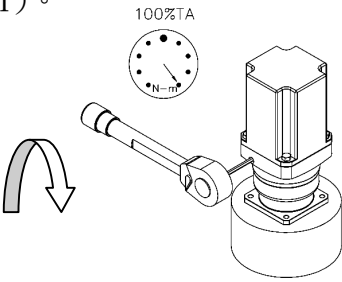
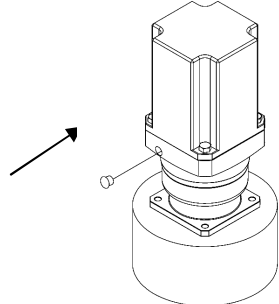


# 安裝前

## 務必詳閱安裝指南

因安裝不當造成齒輪箱受損  
不列入保固範圍

### AG 系列 伺服馬達安裝指南：

<p><b>1</b> 核對伺服馬達型號與齒輪箱規格是否正確。</p> 	<p><b>2</b> 取出扣式塞頭；使用六角扳手將束緊環螺絲鬆開。</p> 	<p><b>3</b> 將伺服馬達軸上的鍵拿掉。</p> 
<p><b>4</b> 請將齒輪箱與伺服馬達；配合面擦拭乾淨。</p> 	<p><b>5</b> 檢查伺服馬達輸出軸尺寸；如需要軸套請裝入齒輪箱輸入軸內。</p> 	
<p><b>6</b> 將伺服馬達垂直裝入齒輪箱。</p> 	<p><b>7</b> 使用六角扳手將束緊環螺絲稍做固定(扭力值請參照表 1)。</p> 	<p><b>8</b> 鎖外六角螺絲。</p> 
<p><b>9</b> 使用扭力扳手將束緊環螺絲鎖緊(扭力值請參照表 1)。</p> 	<p><b>10</b> 裝回扣式塞頭。</p> 	

親愛的客戶請注意：

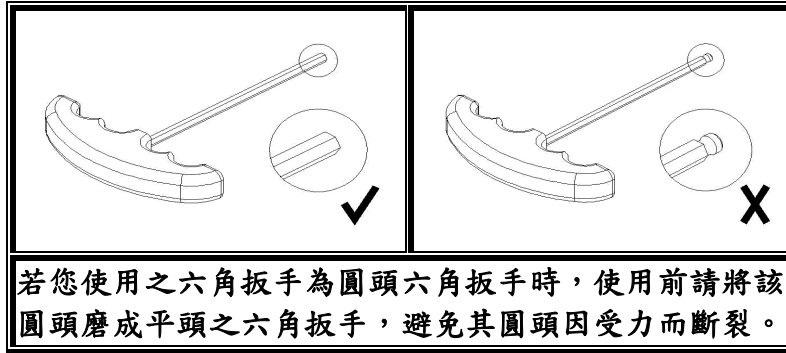


表 1: 束緊環螺絲鎖緊扭力值：

齒輪箱規格	伺服馬達軸 徑 $\phi$ [mm]	螺絲規格 [mm]	內六角孔對 邊寬度[mm]	強度等級 12.9	
				鎖緊扭力值 TA	
				[N-m]	[In-lbs]
AG-042	$\leq 11$	M3*P0.5	2.5	2.1	19
AG-060	$\leq 14$	M4*P0.7	3	4.5	40
AG-090	$\leq 24$	M6*P1.0	5	15	133
AG-115	$\leq 32$	M6*P1.0	5	15	133
AG-142	$\leq 38$	M8*P1.25	6	40	355
AG-180	1-stage	M10*P1.5	8	75	666
	2- stage	M8*P1.25	6	40	355
AG-220	1-stage	M10*P1.5	8	75	666
	2- stage	M10*P1.5	8	75	666



晶傑精機有限公司

SUNUS TECH CO.,LTD.

臺灣 42085 台中市豐原區豐勢路一段 441 號

TEL: 886-4-2528-8879

FAX: 886-4-2528-8829

<http://www.sunus.com.tw>

E-mail:sun-us@umail.hinet.net

