

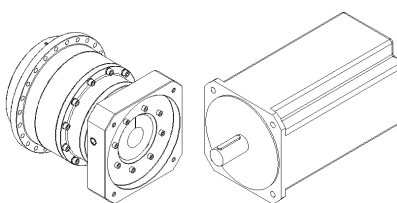
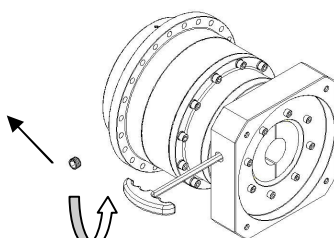
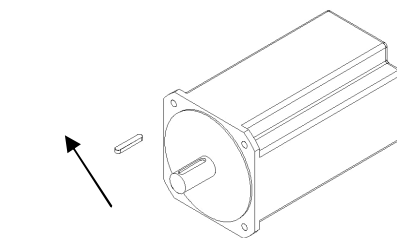
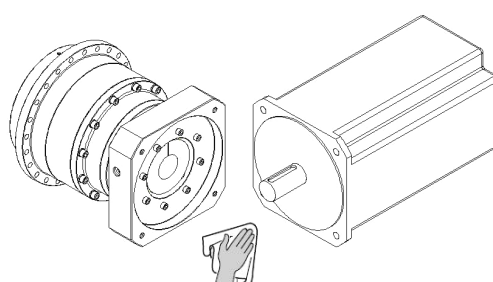
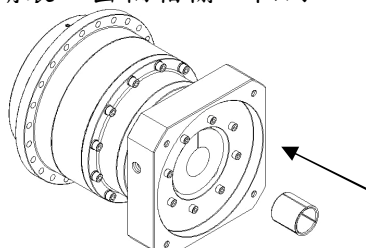
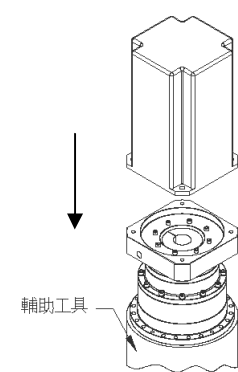
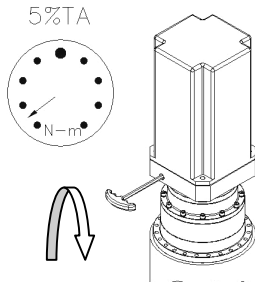
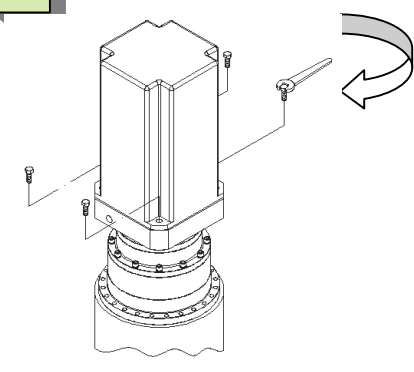
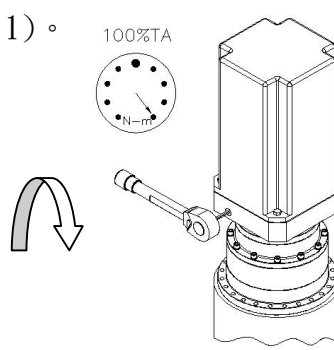
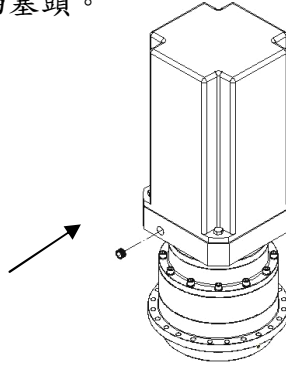


# 安裝前

## 務必詳閱安裝指南

因安裝不當造成齒輪箱受損  
不列入保固範圍

### UG 系列 伺服馬達安裝指南：

<p><b>1</b> 核對伺服馬達型號與齒輪箱規格是否正確。</p> 	<p><b>2</b> 使用六角扳手將油塞頭及束緊環螺絲鬆開。</p> 	<p><b>3</b> 將伺服馬達軸上的鍵拿掉。</p> 
<p><b>4</b> 請將齒輪箱與伺服馬達；配合面擦拭乾淨。</p> 	<p><b>5</b> 檢查伺服馬達輸出軸尺寸；如需要軸套請裝入齒輪箱輸入軸內。</p> 	
<p><b>6</b> 將伺服馬達垂直裝入齒輪箱</p>  <p>輔助工具</p>	<p><b>7</b> 使用六角扳手將束緊環螺絲稍做固定(扭力值請參照表 1)。</p> <p>5%TA</p> 	<p><b>8</b> 鎖外六角螺絲。</p> 
<p><b>9</b> 使用扭力扳手將束緊環螺絲鎖緊(扭力值請參照表 1)。</p> <p>100%TA</p> 	<p><b>10</b> 鎖回油塞頭。</p> 	

親愛的客戶請注意：



表 1: 束緊環螺絲鎖緊扭力值：

齒輪箱規格	伺服馬達軸徑 $\phi$ [mm]	螺絲規格 [mm]	內六角孔對邊 寬度[mm]	強度等級 12.9 鎖緊扭力值 TA	
				[N-m]	[In-lbs]
UGM210	1-stage	$\leq 65$	M12*P1.75	10	140      1240
	2-stage	$\leq 55$	M10*P1.5	8	80      708
	3-stage	$\leq 42$	M8*P1.25	6	40      355
UGM240	1-stage	$\leq 70$	M14*P2	12	223      1973
	2-stage	$\leq 60$	M12*P1.75	10	140      1240
	3-stage	$\leq 48$	M10*P1.5	8	80      708
UGM270	1-stage	$\leq 75$	M14*P2	12	223      1973
	2-stage	$\leq 65$	M12*P1.75	10	140      1240
	3-stage	$\leq 55$	M10*P1.5	8	80      708
UGM300	1-stage	$\leq 75$	M14*P2	12	223      1973
	2-stage	$\leq 65$	M12*P1.75	10	140      1240
	3-stage	$\leq 60$	M12*P1.75	10	140      1240
UGM330	1-stage	$\leq 85$	M16*P2	14	342      3026
	2-stage	$\leq 70$	M14*P2	12	223      1973
	3-stage	$\leq 60$	M12*P1.75	10	140      1240
UGM360	1-stage	$\leq 100$	M20*P2.5	17	662      5860
	2-stage	$\leq 80$	M16*P2	14	342      3026
	3-stage	$\leq 70$	M14*P2	12	223      1973



晶傑精機有限公司

SUNUS TECH CO.,LTD.

台灣 42085 台中市豐原區豐勢路一段 441 號

TEL: 886-4-2528-8879

FAX: 886-4-2528-8829

<http://www.sunus.com.tw>

E-mail:sun-us@umail.hinet.net

